

# Obudowa ze stali nierdzewnej PF-EG

Obudowa filtra do cieczy ze stali nierdzewnej.

## Opis produktu:

Obudowa PF-EG została zaprojektowana do filtracji napojów takich jak piwo, wino, woda mineralna i innych. Stosowana może być także w procesie filtracji wody używanej do produkcji różnego rodzaju produktów. Obudowy te są wyposażone w męskie przyłącze gwintowe na wylocie oraz stożkowe z nakrętką na wlocie, zgodnie z DIN 11851.

Wentylacja oraz montaż opcjonalnych urządzeń jest możliwe poprzez przyłącze klamrowe DN40 znajdujące się na górze obudowy. Szeroka gama wielkości obudów z różnymi przyłączami umożliwia dokładne dopasowanie filtra do wymogów aplikacji.

Typoszereg PF-EG obejmuje 12 różnych wielkości obudów dla wydajności od 3 do 600l/min, w zależności od przeznaczenia i użytych wkładów.

Przyłącza typu code 7 gwarantują że wkład będzie zawsze pozostawał na swoim miejscu.

Dzięki modułowemu rozwiązaniu firmy Donaldson-Ultrafilter w obudowie można zamontować różne rodzaje wkładów. Zakres wkładów obejmuje filtry wstępne, sterylne oraz membranowe o stopniu filtracji do 0,04µm.

Klamrowe złącze pomiędzy dolną a górną częścią obudowy umożliwia szybkie otwieranie i zamykanie obudowy.

Obudowy filtrów PF-EG spełniają wymagania dyrektywy ciśnieniowej 97/23/EG.

Niski spadek ciśnienia przy wysokich przepływach oraz przyłącze mleczarskie sprawiają że PF-EG jest idealnym rozwiązaniem dla przemysłu mleczarskiego, produkcji napojów oraz filtracji cieczy.

Obudowy Superplus są dodatkowo wyposażone w zawory typu pharma w najniższym miejscu wlotu i wylotu.

Powierzchnia obudowy jest polerowana elektrochemicznie od zewnątrz i wewnątrz do 0,8 µm.



## Dane techniczne

| Materiały: |                        |
|------------|------------------------|
| Obudowa:   | stal nierdzewna 1.4404 |
| Uszczelka: | EPDM (inne na żądanie) |

| Temperatura projektowa: |
|-------------------------|
| 180°C                   |

| Ciśnienie projektowe: |
|-----------------------|
| 10 bar                |

| Maksymalne ciśnienie robocze: |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| dla cieczy:                   | 10 bar przy 50°C   |
| dla pary nasyconej:           | 3,7 bar przy 150°C |
| Typ 0600:                     | 3 bar przy 144°C   |

| Maksymalna temperatura pracy:                                   |
|---|
| W zależności od rodzaju wkładu oraz uszczelki obudowy, do 180°C |

| Wykończenie powierzchni:                                  |
|---|
| <b>Zewnętrzne i wewnętrzne:</b>                           |
| Standard 0012-0600 :<br>wytrawiane i pasywowane           |
| Superplus 0003-0600:<br>electropolowana $R_a < 0,8 \mu m$ |

| Przyłącze:  |
|---|
| <b>Mleczarskie zgodnie z DIN 11851 (Standard)</b> |
| Wlot:<br>gwintowany pierścień oraz stożek         |
| Wylot:<br>męskie gwintowane                       |
| Inne przyłącza na żądanie.                        |

## Filtr procesowy PF-EG 0003-0075 z przyłączem mleczarskim

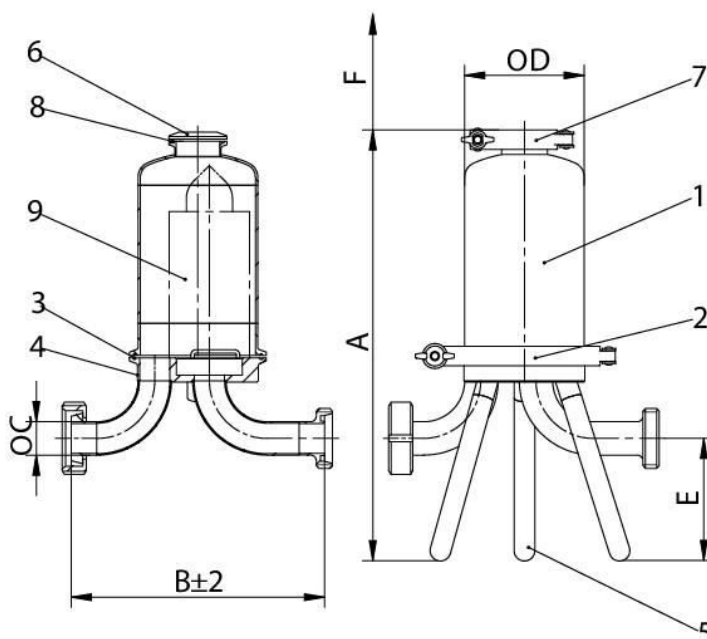
| Poz. | Ilość | Opis                            |
|------|-------|---------------------------------|
| 9    | 1     | wkład filtra (Przyłącze Code 7) |
| 8    | 1     | uszczelka klamry                |
| 7    | 1     | obręcz klamry                   |
| 6    | 1     | zaślepka klamry                 |
| 5    | 3     | noga                            |
| 4    | 1     | dolna misa obudowy              |
| 3    | 1     | uszczelka klamry                |
| 2    | 1     | obręcz klamry                   |
| 1    | 1     | górna misa obudowy              |

|   |  |
|---|--|
| Maks. ciśnienie robocze dla cieczy:         | 10 bar przy min./maks. temperaturze roboczej +1°C / 50°C         |
| Maks. ciśnienie robocze dla pary nasyconej: | 3.7 bar przy temperaturze roboczej 150°C                         |
| Temperatura projektowa obudowy:             | 180°C  |
| Ciśnienie testowe:                          | 14.3 bar   |
| Materiał obudowy:                           | 1.4404   |
| Materiały pozostałe:                        | 1.4301   |
| Wykończenie powierzchni Standard:           | trawiona i pasywowana  |
| Wykończenie powierzchni Superplus:          | na zewnątrz i wewnątrz elektropolerowana $R_a < 0.8 \mu\text{m}$ |

Klasyfikacja wg 97/23/EG grupa 2 płynów.

P-EG 0006-0075

Art. 3, par. 3



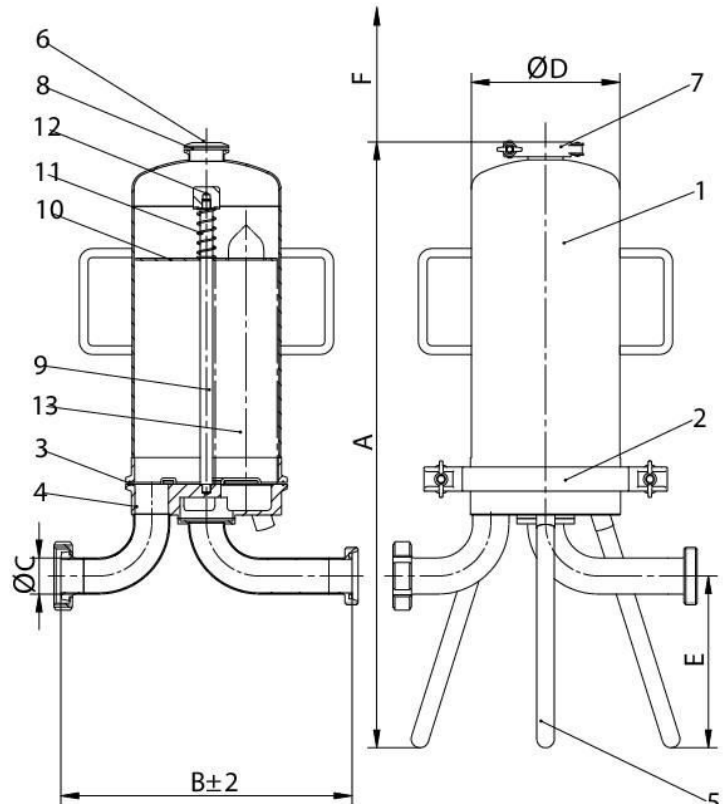
| Wielkość | Objętość (l) | Waga* (kg) | A mm | B mm | C $\varnothing$ mm         | D      | E mm | F mm | Wkład       |
|----------|--------------|------------|------|------|----------------------------|--------|------|------|-------------|
| 0003     | 0,3          | 1,4        | 280  | 144  | DN 10 / $\varnothing$ 17,2 | DN 65  | 100  | 90   | 03/10       |
| 0012     | 1,8          | 3,9        | 375  | 220  | DN 25 / $\varnothing$ 29   | DN 100 | 106  | 150  | 5/3 Code 7  |
| 0025     | 3,0          | 4,8        | 505  | 220  | DN 25 / $\varnothing$ 29   | DN 100 | 106  | 280  | 10/3 Code 7 |
| 0050     | 5,5          | 6,1        | 765  | 220  | DN 25 / $\varnothing$ 29   | DN 100 | 106  | 580  | 20/3 Code 7 |
| 0075     | 8,0          | 7,4        | 1025 | 220  | DN 25 / $\varnothing$ 29   | DN 100 | 106  | 850  | 30/3 Code 7 |

\* bez wkładu, razem z nogami

## Filtr procesowy PF-EG 0080-0600 z przyłączem mleczarskim

| Poz. | Ilość | Opis                               |
|------|-------|------------------------------------|
| 13   | 1     | wkład filtra<br>(Przyłącze Code 7) |
| 12   | 1     | nakrętka                           |
| 11   | 1     | sprężyna                           |
| 10   | 1     | plytka wpierająca                  |
| 9    | 1     | pręt ciągną                        |
| 8    | 1     | uszczelka klamry                   |
| 7    | 1     | obręcz klamry                      |
| 6    | 1     | zaślepka klamry                    |
| 5    | 3     | noga                               |
| 4    | 1     | dolna misa obudowy                 |
| 3    | 1     | uszczelka klamry                   |
| 2    | 1     | obręcz klamry                      |
| 1    | 1     | górną misą obudowy                 |

|   |  |
|---|--|
| Maks. ciśnienie robocze dla cieczy:         | 10 bar przy min./maks. temperaturze roboczej +1°C / 50°C       |
| Maks. ciśnienie robocze dla pary nasyconej: | 3.7 bar przy temperaturze roboczej 150°C                       |
| Temperatura projektowa obudowy:             | 180°C  |
| Ciśnienie testowe:                          | 14.3 bar   |
| Materiał obudowy:                           | 1.4404   |
| Materiały pozostałe:                        | 1.4301   |
| Wykończenie powierzchni Standard:           | trawiona i pasywowana  |
| Wykończenie powierzchni Superplus:          | na zewnątrz i wewnątrz elektropolowana $R_a < 0.8 \mu\text{m}$ |



Klasyfikacja wg 97/23/EG grupa 2 płynów.

|                |                |
|----------------|----------------|
| P-EG 0080-0150 | Art. 3, par. 3 |
| P-EG 0225-0600 | Cat. I         |

| Wielkość | Objętość (l) | Waga* (kg) | A mm | B mm | C $\varnothing$ mm       | D      | E mm | F mm | Wkład         |
|----------|--------------|------------|------|------|--------------------------|--------|------|------|---------------|
| 0080     | 7,8          | 14,1       | 445  | 330  | DN 40 / $\varnothing$ 41 | DN 150 | 194  | 280  | 3x10/3 Code 7 |
| 0150     | 12,9         | 16,5       | 690  | 330  | DN 40 / $\varnothing$ 41 | DN 150 | 194  | 580  | 3x20/3 Code 7 |
| 0225     | 18,9         | 19,6       | 960  | 330  | DN 40 / $\varnothing$ 41 | DN 150 | 194  | 850  | 3x30/3 Code 7 |
| 0250     | 23,3         | 20,6       | 950  | 400  | DN 50 / $\varnothing$ 53 | DN 200 | 168  | 580  | 5x20/3 Code 7 |
| 0375     | 32,5         | 23,6       | 1200 | 400  | DN 50 / $\varnothing$ 53 | DN 200 | 168  | 850  | 5x30/3 Code 7 |
| 0400     | 53,1         | 33,6       | 970  | 490  | DN 65 / $\varnothing$ 70 | DN 300 | 178  | 580  | 8x20/3 Code 7 |
| 0600     | 76,7         | 37,9       | 1220 | 490  | DN 65 / $\varnothing$ 70 | DN 300 | 178  | 850  | 8x30/3 Code 7 |

\* bez wkładu, razem z nogami