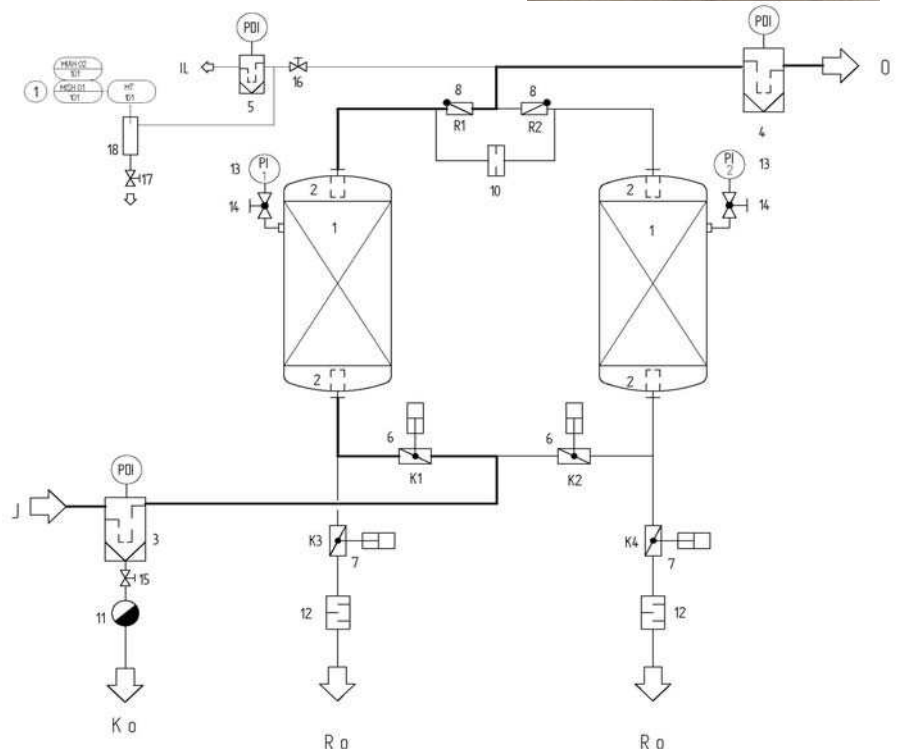


Ultrapac HED/ALD/MSD

Typ 1350 do 8750

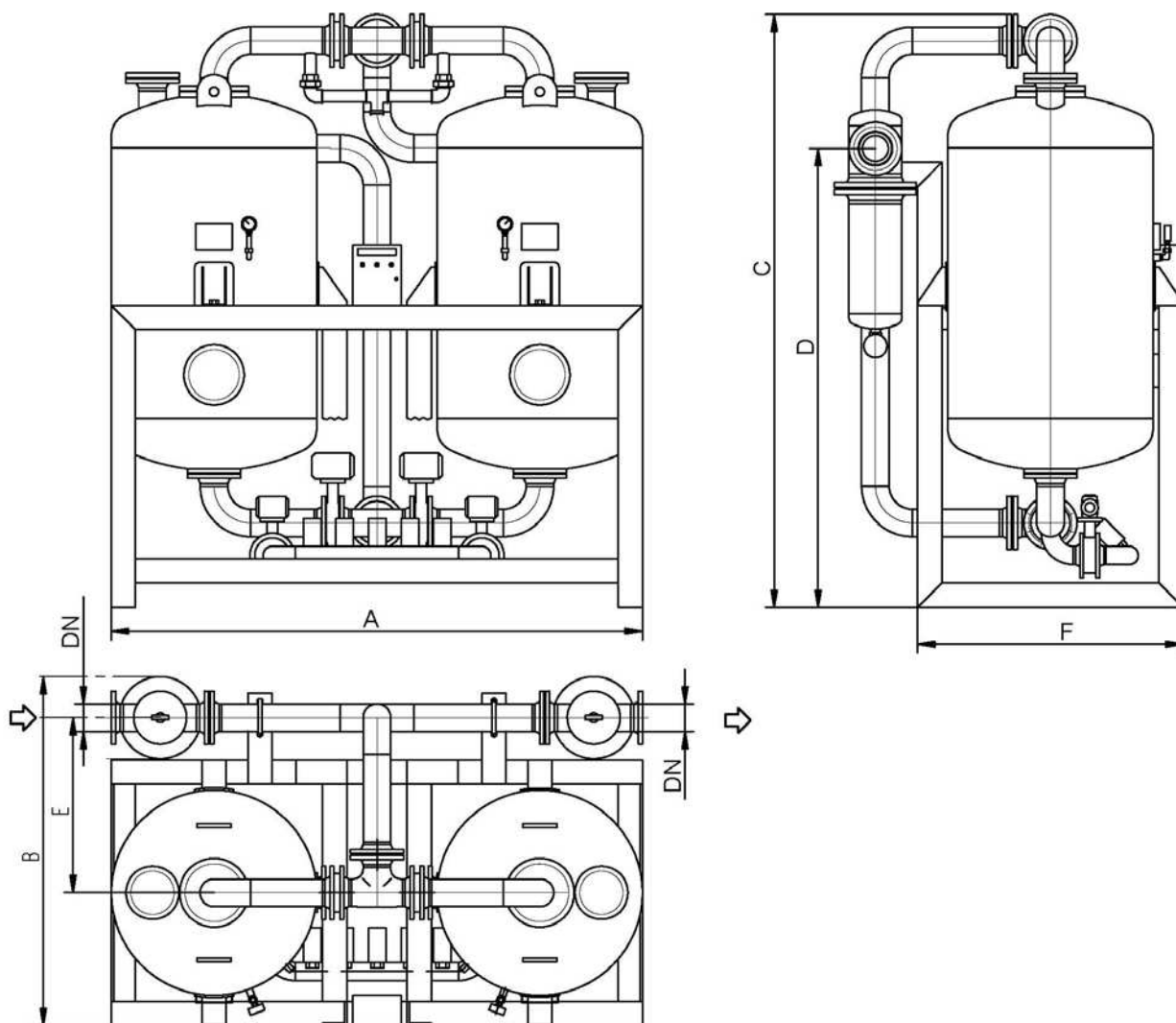
Kompletny układ uzdatniania z osuszaczem adsorpcyjnym, filtrem wstępnym i końcowym oraz sterowanym poziomem elektronicznym drenażem kondensatu.

Sprężone powietrze jest wprowadzane do osuszacza przez wlot (J) i filtr wstępny (3). W tym stadium medium jest oczyszczane z cząstek stałych i kondensatu. Kondensat jest usuwany przez dren kondensatu (11). Poprzez zawór motylkowy (6), powietrze jest wprowadzane do adsorbera (1), w którym jest osuszane do wymaganego punktu rosy. Następnie powietrze jest prowadzone poprzez zawór zwrotny (8) do filtra końcowego (4), w którym usuwany jest pył, który może uwalniać się ze złoża sorbentu. Czyste i suche sprężone powietrze poprzez wylot (O) kierowane jest do instalacji sprężonego powietrza i miejsca odbioru. Podczas gdy w jednym ze zbiorników zachodzi osuszanie (adsorpcja), w drugim złożu jest poddawane regeneracji. Część strumienia osuszonego powietrza jest rozprężana do poziomu ciśnienia atmosferycznego poprzez kryzę (10) i kierowane przez zawilgocone złożo, zawór motylkowy (7) oraz tłumik (12) do atmosfery.



Ultrapac HED / ALD / MSD	Przepływ m ³ /h (1 bar, 20°C*)	Zużycie na regenerację (średnie) m ³ /h (1 bar, 20 °C)			Przepływ na wylocie (min.) m ³ /h (1 bar, 20°C)			Początkowy spadek ciśnienia mbar	Filtr wstępny (końcowy) MF (PE)
		HED	ALD	MSD	HED	ALD	MSD		
1350	1350	189	202,5	270	1102,77	1093,95	1013	190	30/30
1650	1650	231	247,5	330	1347,71	1336,93	1238	230	30/30
1950	1950	273	292,5	390	1592,65	1579,91	1463	160	30/50
2250	2250	315	337,5	450	1837,59	1822,89	1688	180	30/50
2750	2750	385	412,5	550	2245,83	2227,86	2063	240	30/50
3500	3500	490	525	700	2857,63	2834,77	2625	280	3-20/30
4000	4000	560	600	800	3265,84	3239,74	3000	140	4-30/30
5000	5000	700	750	1000	4082,33	4049,68	3750	170	4-30/30
6000	6000	840	900	1200	4898,8	4859,61	4500	220	4-30/30
7000	7000	980	1050	1400	5715,27	5669,55	5250	260	4-30/30
8750	8750	1225	1312,5	1750	7144,63	7087,47	6563	160	8-30/30

* odniesienie do 1 bar (abs) i 20 °C na wlocie do sprężarki oraz 7 bar (g) i 35 °C temperatury wlotowej



Typ	DN mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Waga kg
1350	80	1500	950	2555	1800	475	700	870
1650	80	1700	1050	2365	1800	525	800	1000
1950	100	1800	1163	2585	1900	595	850	1105
2250	100	1900	1290	2605	1900	645	950	1350
2750	100	2000	1340	2695	1900	670	1000	1530
3500	100	2200	1490	2680	1900	745	1150	1720
4000	150	2400	1630	2980	2250	825	1200	2550
5000	150	2600	1715	3030	2250	860	1300	2950
6000	150	2800	1815	3070	2250	910	1400	3500
7000	150	3000	1915	3080	2250	960	1500	3865
8750	200	3400	2290	3280	2300	1150	1700	5820

Ultrapac HED/ALD/MSD

Właściwości Ultrapac HED/ALD/MSD:	Korzyści:
Kompletny układ uzdatniania z filtrem wstępnym i końcowym oraz drenem kondensatu	Układ pod klucz, nie wymagana dodatkowa instalacja, wszystkie komponenty z jednej ręki, idealnie dopasowane do siebie
Filtr wstępny z elektronicznym sterowanym poziomem drenem UFM-D	Bez strat powietrza na usuwanie kondensatu, niższe koszty pracy
Łatwo serwisowalne zawory motylkowe	Krótki okres przestojów serwisowych
Wyświetlanie stanu pracy na panelu	Duże bezpieczeństwo pracy, stan pracy może być sprawdzony w każdej chwili
Powiększone filtry, duże rozmiary zbiornika	Duża powierzchnia filtracji, a tym samym niewielka szybkość przepływu, niski spadek ciśnienia oraz niskie koszty
Periodyczny tryb pracy	Możliwe połączenie osuszacza ze sprężarką, oszczędność sprężonego powietrza
Dostępnych 11 wielkości, tak aby dopasować osuszacz do wydajności sprężarki, po 3 poziomy punktu rosy	Możliwość wykonania na specjalne zamówienie, dokładnie do wymagań użytkownika; nie ma konieczności przewymiarowywania sprężarek-najniższe możliwe zużycie powietrza na regenerację
Obszerny pakiet opcji: sterowanie punktem rosy, urządzenie rozruchowe, bypass, sterowanie pneumatyczne, monitoring sterowania, itp.	Bogate możliwości zastosowań, tak aby zapewnić bezpieczną oraz ekonomiczną pracę

Opis produktu:
Ultrapac HED/ALD/MSD Kompletny układ do uzdatniania z osuszaczem adsorpcyjnym, pracującym w technologii zmienności ciśnienia, wraz z filtrem wstępnym i końcowym oraz elektronicznym, sterowanym poziomem drenem kondensatu

Medium:
Sprężone powietrze / azot

Ciśnieniowy punkt rosy:
HED: -20 °C, ALD: -40 °C, MSD: -70 °C przy 100% obciążenia

Ciśnienie robocze:
min. 4 bar (g), max. 10 bar (g)

Temperatura medium:
min. 5 °C, max. 50 °C

Temperatura otoczenia:
min. 4 °C, max. 50 °C

Straty sprężonego powietrza:
HED: 14%, ALD: 15%, MSD: 20% nominalnego przepływu odpowiedniego rozmiaru osuszacza.

Zasilanie:
230 V/50 Hz, inne napięcia na żądanie

Zużycie energii:
Okolo 40 W

Poziom głośności:
Ultrapac HED/ALD/MSD80 dB(A)

Zatwierdzenie zbiornika:
Typy 1350 do 2750: EN 286-1 z deklaracją zgodności; typy 3500 do 8750:TÜV

Dobór osuszacza:										
Ciśnienie robocze bar (g)	4	5	6	7	8	9	10			
Współczynnik kor. nadciśnienia (fp)	0,63	0,75	0,88	1,0	1,12	1,25	1,38			
Typ	Ciśnieniowy punkt rosy	Pozostałość wody	Temp. wlotowa/°C	20	25	30	35	40	45	50
HED	-20 °C	0,88 g/m ³	Współczynnik kor. HED temperatury (f _T) Ciśnieniowy punkt rosy °C	1,2 -20	-1,2 -20	1,1 -20	1,0 -20	-	-	-
ALD	-40 °C	0,11 g/m ³	Współczynnik kor. ALD temperatury (f _T) Ciśnieniowy punkt rosy °C	1,2 -40	-1,2 -40	1,1 -40	1,0 -40	-	-	-
MSD	-70 °C	0,0027 g/m ³	Współczynnik kor. MSD temperatury (f _T) Ciśnieniowy punkt rosy °C	1,0 -70	1,0 -70	1,0 -70	1,0 -70	0,8 -65	0,7 -55	0,5 -50
$V_{\text{korr}} = \frac{V_{\text{nom}}}{f_p \cdot f_T}$ Przykład: $V_{\text{nom}} = 2000 \text{ m}^3/\text{h}$, temp. wlotowa = 30 °C, ciśnienie robocze = 10 bar (g), PDP -40 °C $V_{\text{korr}} = \frac{2000 \text{ m}^3/\text{h}}{1,38 \cdot 1,1} = 1318 \text{ m}^3/\text{h}$, obliczona wielkość osuszacza: Ultrapac ALD, Typ 1350										